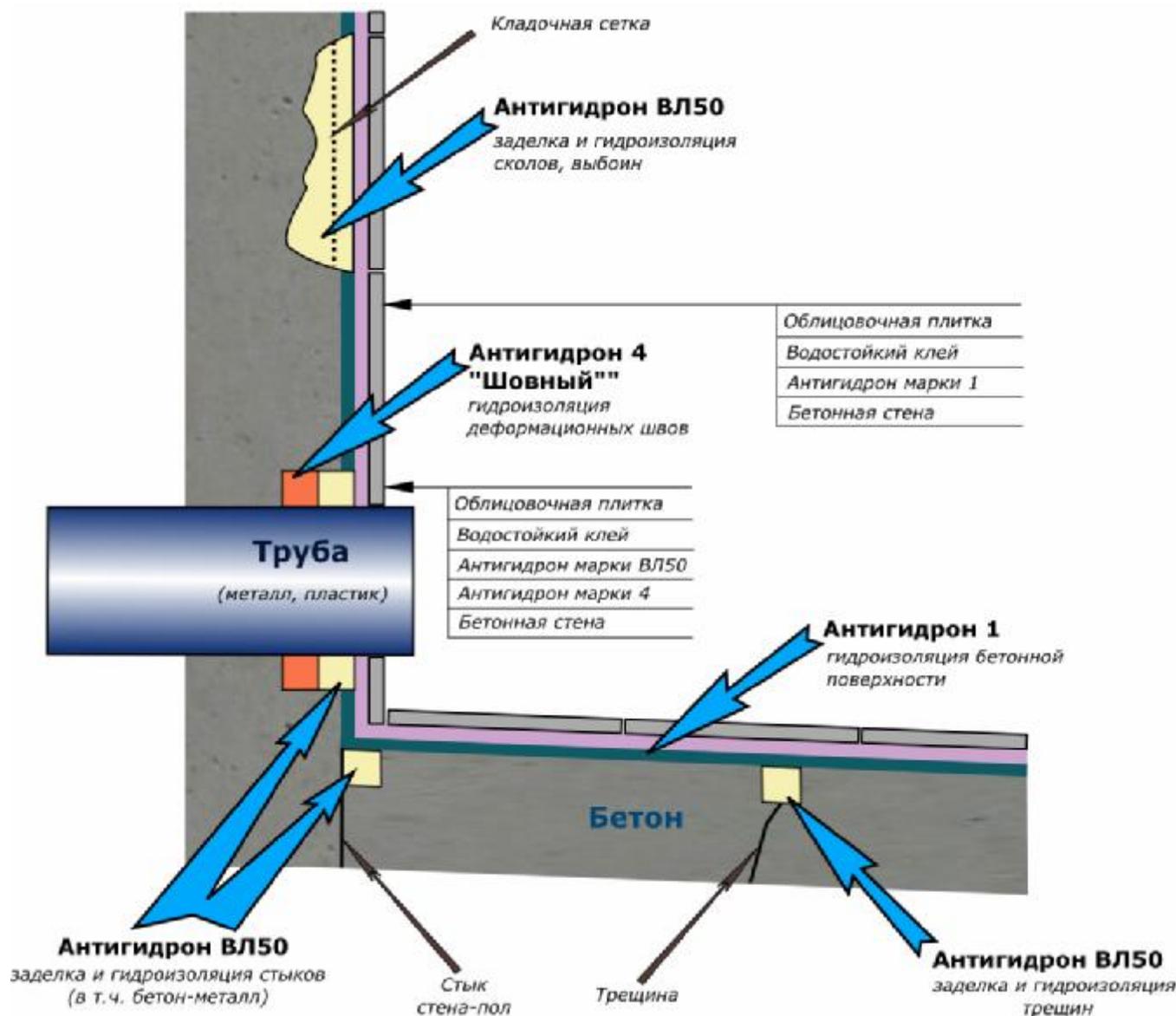




Ремонт и гидроизоляция бассейнов, фонтанов, резервуаров под облицовку плиткой



Типовая технология ремонта, гидроизоляции и защиты бассейнов, фонтанов, резервуаров и узлов под облицовку плиткой заключается:

Типовая технология гидроизоляции резервуаров и узлов, облицованных плиткой (бассейнов, фонтанов, душевых кабин, ванн градирен, хранилищ агрессивных жидких продуктов и др.) заключается:

- 1) в гидроизоляции подвижных (деформационных) швов, а также стыков (в т.ч. металлических или пластиковых труб с бетоном) Антигидроном марки 4 «Шовный» (расход 0,6 кг на погонный метр для штрабы сечением 20x20 мм);
- 2) в ремонте, гидроизоляции стабильных трещин и стыков (в т.ч. финишная заделка стыков металлических или пластиковых труб с бетоном) Антигидроном марки ВЛ50 «Ремонтно–гидроизолирующий» (расход 0,8 кг на погонный метр для штрабы сечением 20x20 мм);
- 3) в ремонте и выравнивании (омоноличивании) поверхности Антигидроном марки ВЛ50 «Ремонтно–гидроизолирующий» (расход 1,9 кг на 1 дм³ заполняемого скола, выбоины);
- 4) в гидроизоляции и защите поверхности Антигидроном марки 1 «Гидроизоляция поверхности» (расход 2,2 кг на 1 м² обрабатываемой поверхности), при этом поверхность Антигидрона марки ВЛ50 дополнительно обрабатывать не требуется.

При гидроизоляции резервуаров и узлов, которые впоследствии облицуют кафельной плиткой, следует обратить внимание, что использование добавок проникающих материалов в плиточном клее может не обеспечить повышение водонепроницаемости бетонной подложки, т.к. для нормальной работы и проникновения кольматирующих ингредиентов в бетон требуется обработанную проникающим материалом поверхность увлажнять в течение 1–3 суток, что затруднительно после нанесения кафельной плитки. Тем более, что кафельная плитка также обладает свойством капиллярного подсоса воды, направленного противоположно движению кольматирующих ингредиентов в бетон.

При изготовлении нового монолитного железобетонного бассейна (резервуара, емкости) на стадии изготовления в бетон необходимо добавить Антигидрон марки 5 «Жидкий концентрат» в количестве 4 литра на один кубометр бетонного раствора, что обеспечивает получение гидротехнического бетона, применяемого для изготовления бассейнов, резервуаров, хранилищ и др. водонепроницаемых конструкций. В этом случае проводится заделка всех стыков (в т.ч. технологических, получаемых в результате заливки бетона) как указано выше, а обработка поверхности Антигидроном марки 1 может проводиться только с целью дополнительного усиления качества гидроизоляции.